1.	_	1
6	1	-
	1	

e.	WINNESSATE AND SEE	Roll N
J	BHILL STATE OF THE	Sig. o
	ISLAMABAO	

Roll No.			
Sig. of Cano	didate		

Answer Sheet No.\_ Sig. of Invigilator.\_

				ELDING SSC-		
			SECT	ION – A (Marks	(80 8	
			) Minutes		le consumed on the	guestion namer itself
NOTE:	It s	hould	is compulsory. All parts of be completed in the first verwriting is not allowed. D	20 minutes and h	anded over to the Co	entre Superintenden
Q. 1	Circle	the co	rrect option i.e. A / B / C / I	D. Each part carries of	one mark.	
	(i)	Tech	nical drawing makes the job	of worker		
		A.	Easier	В.	Difficult	
		C.	Complex	D.	Irregular	
	(ii)	The	minimum measurement which	h can be taken by Ver	nier caliper is	-3
		A.	1.2 mm	В.	0.02 mm	
		C.	0.2 mm	D.	0.002 mm	
	(iii)	Cent	er punch is atoo	ol.		
		A.	Cutting	В.	Marking	
		C.	Measuring	D.	Drilling	
(iv)	(iv)	Hacksaw is used to cut all kinds of metals except				
		A.	Tempered steel	В.	Mild steel	
		C.	Stainless steel	D.	Low carbon steel	
	(v)	The	length of file is considered from	om point to	-	
		A.	Heel	В.	Tang	
		C.	Handle	D.	Face	
	(vi)	Braz	e welding is a type of	3		
		A.	Gas Welding	В.	Arc Welding	
		C.	Silver Brazing	D.	Cast iron	
(vii)	(vii)	How	many types of drawing are t	here?		
		A.	5	В.	4	
		C.	3	D.	1	
	(viii)	How	many kinds of Welding torch	are there?		
		Α.	2	B.	3	
		C.	4	D.	6	
	For E	Examin	er's use only:			
				Total	Marks:	08
				Mark	s Obtained:	

---- 1SA 1230 ----

Roll No.	Answer Sheet No.		TIANALI.	
Sig. of Candidate:		Sig. of Invigilator:		
1		ويلڈنگ ايس ا	***************************************	
	(08	حشەاۋل (گل نمبر	وقت:20من	
ئے۔ کاٹ کردوبارہ لکھنے کی اجازت نہیں ہے۔ لیڈپٹس کا استعمال ممنوع	مركز كاوال كردياجا.	دی ہے۔اس کے جوابات پر ہے پر ہی دیے جائیں ہے۔اس کو پہلے میں من میں عمل کر کے ناظم	توث: حداة للاز	
گائیں۔ ہرجز و کا ایک نمبر ہے۔	عگرو دائره	ویے گئے الفاظ لیتی الف ا باج ا و میں سے درست جواب	سوال تمبرا:	
		میکنیکل ڈرائنگ ورکر کے کام کو ہناتی ہے۔	(i)	
مشكل		الف- آسان		
بة قاعده	ر	تحسيده		
		ورنیز کیلی پرے کم از کم	(ii)	
170.02		الف- 1.2 م		
J 0.002	-2	rr0.2 -E		
		سنشرخ (سمبه)ایک اوزار ہے۔	(iii)	
نثان دی کا		الف _ الثبك كا		
ۇرىڭ كا 	_3	المُرْكُ اللهِ عَلَى اللهُ الل		
1.0		لو ہے کہ آری (Hacksaw) کے علاوہ تمام تم کی دھ	(iv)	
مائیلڈ سٹیل لو (کم) کاربن سٹیل	1.5	الف۔ طبیح وسٹیل ج۔ طبین لیس سٹیل		
نو ( م) کارین بی <i>ل</i>	-2	ئ- ین یس یں رین کی لبائی پوائٹ ہے ۔ یت تک تصور کی جاتی ہے۔	6.0	
نیگ (Tang)		رین کا مہاں پوائٹ ہے۔ الف۔ ہیل (Heel)	(v)	
نين (Face)	 ر	ن- بیدل (Handle)		
(1 800/0-	47	ریز ویلڈنگ کی ایک قتم ہے۔	(vi)	
آرک ویلڈ نگ		الف۔ گیس ویلڈنگ	, a	
کاسٹ آ ٹرن	_3	ج - سلور پریزنگ		
		ۇرائنگ كى <sup>كى</sup> نى اقسام بىن؟	(vii)	
4		القـــ 5		
1	-3	3 -2		
		ويلذ تك نارج كي تتى اقسام بين؟	(viii)	
تغين		الف ي دو		
ag 4	-3	ئ_ چار	•	
حاصل کرده نمبر:		گل نمبر: 08	برائے متحن :	
1.0000		7.0	-0 21%	

---- 1SA 1230 ----



## WELDING SSC-I

Total Marks Sections B and C: 32 Time allowed: 2:10 Hours NOTE:- Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers SECTION - B (Marks 18)  $(6 \times 3 = 18)$ Q. 2 Attempt any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines. Define Gas Welding. Write down the procedure for preparing acetylene gas from calcium carbide. (ii) Differentiate between high pressure and low pressure Gas Welding. (iii) What is the use of flat chisel? (iv) (V) Draw the diagram of file and label its parts. (vi) Write a short note on Soldering. (vii) What is the use of flux in Gas Welding? (viii) Why is safety lecture necessary? SECTION - C (Marks 14)  $(2 \times 7 = 14)$ Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks. Q. 3 Explain the tools and equipment of Gas Welding. Write down the types of welding flame in detail Explain hacksaw, its use and proper procedure of using حته دوم (گل نمبر 18) سوال نمرا: مندرجد ذیل میں سے کوئی سے چھ (06) اجزاء کے تین سے چارسطروں تک محدود جوابات تکھیں: (6x3=18)گیس و بلڈ نگ کی تعریف کریں <sub>-</sub> میلیم کاربائیڈے ایک میلین گیس تیار کرنے کاطریقة تریکری۔ (ii) (iii) لا پائی پریشر اور لو پریشر گیس ویلڈ نگ میں فرق تحریر کریں۔ (iv) فلیٹ چینی کا استعال کیا ہے؟ (V) ریتی کی شکل بنا کراس کے حقوں کے نام کھیں۔ (Vi) سولڈرنگ پر مختصر نوب لگھیے۔ (Vii) گیس ویلڈنگ میں فلکس کس کا م آتا ہے؟ (Vii) سیفٹی میکچرکیوں ضروری ہے؟ حقه سوم (گل نبر 14) (كوئى = دو سوال على يجيم يتمام سوالول كنبر برابريس) (2x7=14)سوال فمبرسا: گیس ویلڈیگ کے اوز ارول اور سامان کی وضاحت کریں۔ سوال نمبره: ویلڈنگ فلیم (شعلے) کی اقسام تفصیلاً تحریر کریں۔ سوال نمبره: بیکسا، اس کا استعال اور اے استعال کرنے کے صبح طریقہ کاری تفصیل سے وضاحت کریں۔ ---- 1SA 1230 ----